

市政设施行业

环境治理技术指南

第26届中国环博会

2025.4.21-23 上海新国际博览中心



ie-expo.cn

IEexpo
中国环博会 · CHINA
— Presented by IFAT —

目录

CONTENTS

展会介绍（展会简介 / 展馆布局图 / 参观指南 / 论坛活动）

4-9

环境治理技术方案展示

10-32

城市饮用水水质安全预警综合解决方案	Modern Water	10
城市智慧排水系统解决方案	安徽汉威环境科技有限公司	10
紫外光固化修复解决方案	安徽普洛兰管道修复技术股份公司	11
市政行业水及固废处理整体解决方案	安乐设备安装工程（上海）有限公司	11
公路桥（路）面初期径流处理及智能化危化品管控系统方案	北京和众大成环保科技有限公司	11
景观水体浮岛耦合系统净化方案	北京和众大成环保科技有限公司	11
某市政自来水厂升级改造项目	北京科林之星环保技术有限公司	12
香港某水厂中试项目	北京科林之星环保技术有限公司	12
工地扬尘	北京清环宜境技术有限公司	12
Magsep 超磁分离一体化水处理设备	必源环保	12
节水 - 降低自来水管网漏损率	伯尔梅特控制阀门（上海）有限公司	13
城市生命线智慧系统 -- 城市内涝积水监测	福建澳泰自动化设备有限公司	13
城市生命线智慧系统 -- 雨污水管网流量监测	福建澳泰自动化设备有限公司	13
臭氧高级氧化深度处理技术	福建汇威环保科技有限公司	13
污水除臭一体化设备	福建众辉环保装备有限公司	14
环境气体 / 烟气排放在线监测系统模块应用方案	高利通科技（深圳）有限公司	14
城镇乡村污水处理曝气方案	广州恒与信机电设备有限公司	14
哈希市政行业饮用水处理全过程监测方案	哈希公司	14
哈希污水处理过程水质监测及工艺优化方案	哈希公司	15
塞尔维亚移动 / 固定两用泵站项目	海斯特（青岛）泵业有限公司	15
活性污泥回流项目	海斯特（青岛）泵业有限公司	15
雨污管网在线监测解决方案	杭州泽天春来科技股份有限公司	15
CoagSense 混凝加药控制方案	湖州因普环境科技有限公司	16
Kemio 次抛芯片技术用于水中氨氮的快速检测	湖州因普环境科技有限公司	16
Crius-DW 饮水安全监测系统	湖州因普环境科技有限公司	16
HUBER 高效沉砂池 Gritwolf	琥珀环保技术（中国）有限公司	16
环川环境 SED 生化工艺包助力鄂尔多斯阿镇污水厂提质增效——智慧治水典范案例	环川环境（上海）有限公司	17
环保输送方案	江苏力源重工机械有限公司	17
TIMP 智能模块化装配式集成污水处理系统	江苏泰源环保科技股份有限公司	17
科隆助力嘉兴南湖生态修复水质提升工程	科隆测量仪器（上海）有限公司	17
污泥破碎机	劳伊斯博尔格泵（上海）有限公司	18
电解制氯用不溶性电极	力拓电极技术（杭州）有限公司	18
免土建模块化明渠污水精准监测解决方案	密克锐达科技（无锡）有限公司	18
大气监测与污染自动溯源分析	南昌云宜然科技有限公司	18
山西翼城污水厂氧化风机节能改造	南京磁谷科技股份有限公司	19
反硝化深床滤池系统	欧盛腾水处理技术（杭州）有限公司	19
深圳南山水厂 120 万吨自来水厂扩建工程项目	青岛国林科技集团股份有限公司	19
北京小红门污水厂改造项目	赛莱默（中国）有限公司	19
现代化智慧水厂自适用型消毒系统	山东和创智云环保装备有限公司	20
辽宁污水厂 MBR 中空膜更换工程项目	山东铭瑞环境科技有限公司	20

一体化污水处理设备	山东中侨启迪环保装备有限公司	20
自来水厂混凝优化	上海艾晟特环保科技股份有限公司	20
深度处理水厂臭氧投加闭环控制	上海艾晟特环保科技股份有限公司	21
碳源智能投加系统	上海艾晟特环保科技股份有限公司	21
安康高新区“固液精分·清污净流”污水处理方案	上海大张过滤设备有限公司	21
回转窑燃烧系统	上海岱鼎工业设备有限公司	21
鼓泡流化床燃烧系统	上海岱鼎工业设备有限公司	22
高压微雾降尘雾森系统	上海雾王环保设备工程有限公司	22
单相流负压排水系统	上海在田环境科技有限公司	22
垃圾中转站一体化污水处理设备	上海在田环境科技有限公司	22
管式曝气器	石家庄龙翔环保设备有限公司	23
基于水质指纹污染溯源技术的水污染预警溯源智慧监管方案	苏州国溯科技有限公司	23
“污泥王”深度脱水设备减量创造价值	天津锐创环保集团有限公司	23
深圳某污水厂	天津特克执行器有限公司	23
MBBR 解决的污水问题及优势	桐乡市小老板特种塑料制品有限公司	24
塑钢板桩解决的护坡防洪问题及优势	桐乡市小老板特种塑料制品有限公司	24
万华化学热法超滤膜助力市政废水高效循环利用	万华化学集团股份有限公司	24
市政行业废水高效溶气气浮处理方案	无锡万川环境装备技术有限公司	24
高效生物除臭技术	西原环保（上海）股份有限公司	25
异味精准智能控制系统	西原环保（上海）股份有限公司	25
双法兰蝶阀	上海伊瑞斯阀门有限公司	25
重锤式液控缓闭止回阀	上海伊瑞斯阀门有限公司	25
活塞式控制阀	上海伊瑞斯阀门有限公司	26
模块化通沟余泥分级洗选方案	郑州德森环境科技有限公司	26
气浮 / 磁浮离心鼓风机	中车株洲电机有限公司	26
一种高效的 DBIO 工艺及装备	安徽中源锦天环境科技股份有限公司	26
污泥高效低能耗脱水解决方案	江苏宝蛙环保集团有限公司	27
KtLM 强化脱氮除磷系统	杭州银江环保科技有限公司	27
常州遥观镇潢河浜水质提升项目	无锡海拓环保装备科技有限公司	27
郑州市马头岗污水处理厂水质提标项目	无锡海拓环保装备科技有限公司	27
美尚生化全过程工艺智能优化和控制系统对污水厂节能降耗的显著效益	美尚生化环境技术（上海）有限公司	28
农村饮用水安全工程，水厂提标改造	潍坊山水环保机械制造有限公司	28
净源解决方案：宁波水务集团江东水厂扩容改造项目	浙江净源膜科技股份有限公司	28
污泥热干化干馏制生物炭工艺及其资源化利用方案	山东美陵中环境工程有限公司	28
锦汐环境助力污水厂提质增效，再现碧水清流	锦汐（上海）环境科技有限公司	29
污泥焚烧的节能处置方案	江苏宝蛙环保集团有限公司	29
恶臭治理综合方案	杭州汉山环境工程技术有限公司	29
城镇污水提标改造项目	青岛瑞发恩环保科技有限公司	29
VEGAFLEX 81 型导波雷达在内蒙古某垃圾焚烧厂 - 蒸发式凝气器水位监测中的智能环保解决方案	威格（中国）仪表有限公司	30
入河湖排口智能监测	杭州蚁联传感科技有限公司	30
市政排水管网液位监测	杭州蚁联传感科技有限公司	30
流量智能监测	杭州蚁联传感科技有限公司	30
异味终结者：高效环保除臭解决方案	江门市形胜高新材料有限公司	31
市政污水低碳深度脱氮改造：硫自养反硝化技术解决方案	威海百克环保工程有限公司	31
科瑞达步入式多参数水质监测站在市政设施（智慧水务）行业解决方案	河北科瑞达仪器科技股份有限公司	31
科瑞达仪器水在线分析仪器在市政设施（智慧水务）供水全流程中的应用解决方案	河北科瑞达仪器科技股份有限公司	31
科瑞达仪器水质在线分析仪器在市政设施（智慧水务）排水全流程中的应用解决方案	河北科瑞达仪器科技股份有限公司	32

IE expo China 2025

亚洲环保旗舰大展

亚洲环保旗舰大展——第26届中国环博会（IE expo China 2025）将于2025年4月21-23日，以近20万平方米的展示面积，在上海新国际博览中心瞩目举办。本届环博会将聚合来自全球20余个国家与地区的2400余家世界五百强、央企国企、上市公司、行业龙头、科技黑马参展，全景展示水与污水、给排水泵阀管道、固体废弃物、大气污染、环境监测、污染场地修复、节能降碳、循环经济等领域从源头控制到末端治理的全产业链环保解决方案，助力经济社会全面向绿色、低碳、循环化发展。

展会同期还将举办“2025年环境技术大会”等多场高端论坛及专业研讨会，国内外顶尖环境科研机构专家、大型环保企业技术骨干以及行业协会资深人士将齐聚一堂，围绕行业热点问题进行深入交流与探讨。



17个
展馆



近 20万 m²
展示规模



2400+
参展企业



12+
国家与地区展团



2万+
解决方案



12+
同期论坛



中国环博会覆盖环保**全**产业链，参观环保行业顶级的专业展，获取全方位解决方案



全



新

来中国环博会把握地下管网更新改造、资源循环利用、建筑固废再利用、退役电池与光伏组件回收利用、塑料回收利用、生物质能等新赛道、新技术、新商机

创

来充满活力的初**创**展区，遇见前沿的创新技术与理念，智创绿色未来



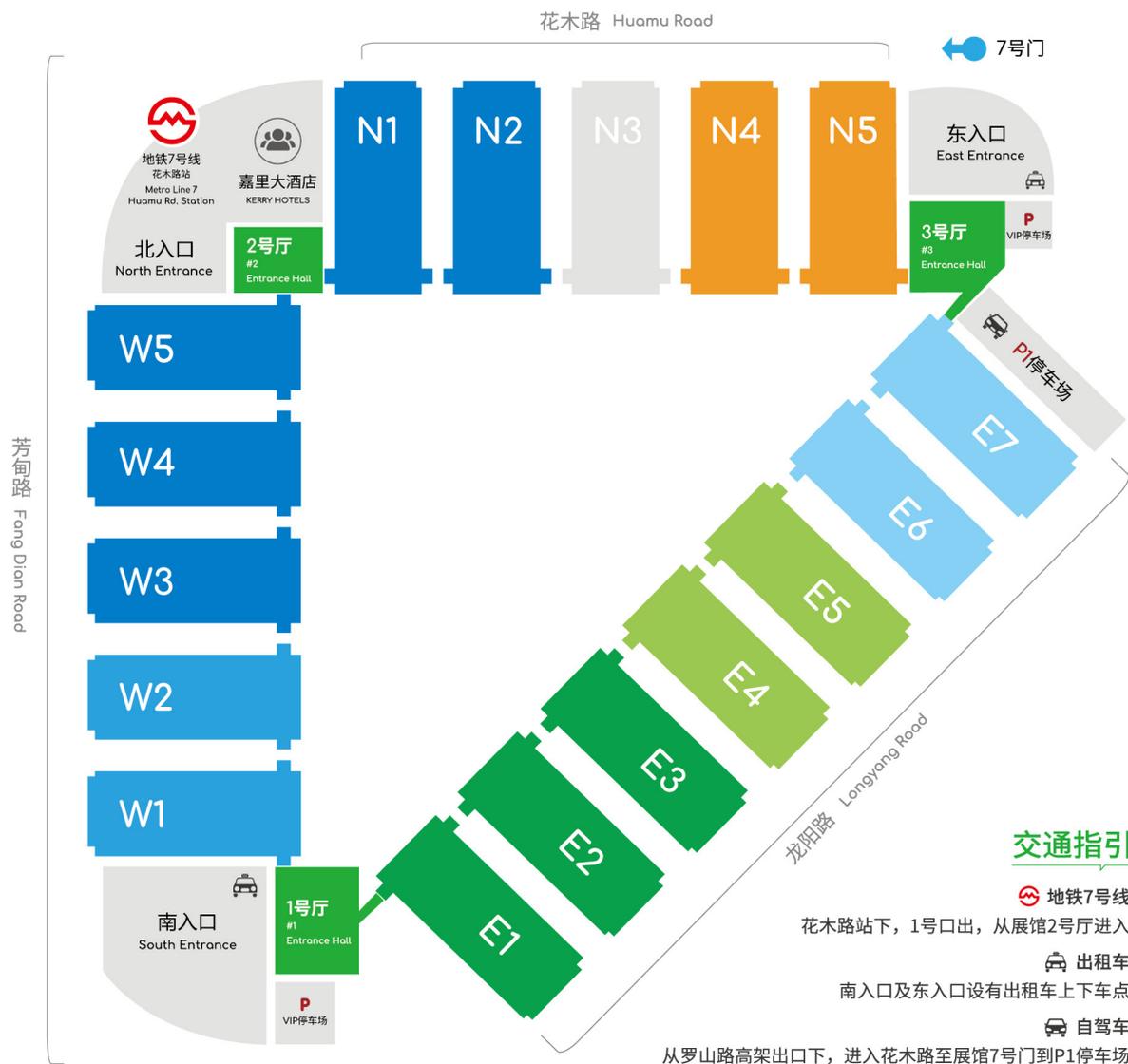
造



展会同期精心打**造**多场活动，云集全球业界精英，畅谈降本增效、崭新应用，塑造可持续未来



全景展示环境治理技术方案



■ 综合环境解决方案
环境商会集中展团
上海馆
国家与地区展团
场地修复
碳中和与碳捕集

■ 水与污水
膜与水处理

■ 给水排水系统
智慧水务

■ 城市供排水管网更新与修复

■ 废弃物资源与资源化
城市环卫与建筑垃圾
再生资源回收与循环经济
废弃物管理与回收

■ 大气污染治理

■ 监测与检测、分析仪器
过程控制与仪器仪表

■ 室外展区

E1 | 环境商会集中展团



E3 | 上海馆

E3 | 美国展团、日本展团、德国展团、挪威展团、荷兰展团、奥地利展团、英国展团、韩国展团、中国台湾展团

E3 | 初创展区

W1 | 丹麦展团

参观指南

参观时间

4月21日 09:00-18:00
4月22日 09:30-18:00
4月23日 09:30-16:00

参观地点

上海新国际博览中心
W1-W5/N1-N2/N4-N5/E1-E7
上海市浦东新区龙阳路 2345 号

参观门票

单日票：15 元每人，三日票：30 元每人
为了提升参观观众的专业度，
展会现场登记需购票后方可入场

如何获得免费门票



4月20日前，扫码完成参观登记，获得免费门票
或向参展商索取优惠码或渠道登记链接，获得免费门票

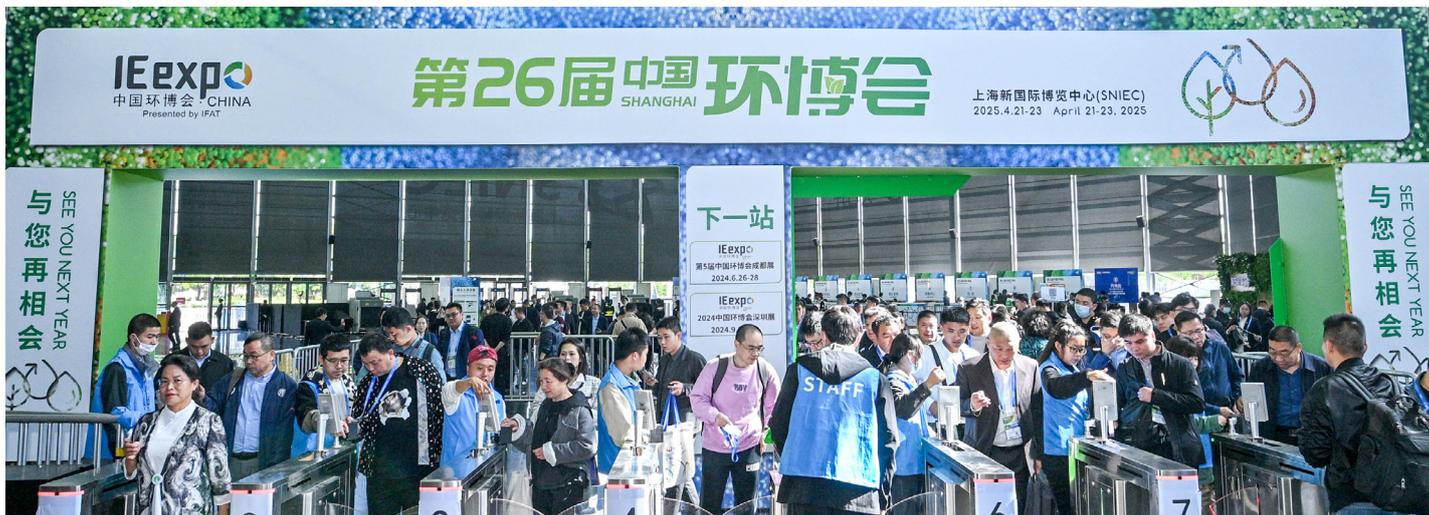
团体参观登记

10人及以上同行参观，可申请组团登记并可尊享以下服务

- ✓ 专人代为统一登记，制定专属参观路线
- ✓ 现场进行集体拍照留念
- ✓ 尊享增值商贸配对服务
- ✓ 团长及团员均可获赠组团大礼包
- ✓ 全额免除 30 元门票费
- ✓ 优先预定参加同期会议



扫码详询



同期论坛及活动

2025 中国环境技术大会高峰论坛



4月20日	上海浦东嘉里大酒店	主办单位	协办单位
		中国环境科学学会 全联环境服务业商会 慕尼黑博览集团 中贸慕尼黑展览(上海)有限公司	上海市环境科学学会 中国科协生态环境产学联合体 生态环境技术推广联合体 中交上海航道勘察设计研究院有限公司 江苏蓝创智能科技股份有限公司

水与污水分论坛



4月21日	N2-M42	2025 第十二届华东地区水处理工程师大会暨工业废水减排新技术新应用研讨会
4月21日	W4 现场会议室	2025 工业水处理及膜技术发展论坛
4月22日	W2 现场会议室	2025 第三届二次供水设施技术交流及水质安全保障论坛
4月21日	W2 现场会议室	2025 长三角区域排水行业高质量发展专题论坛
4月22日	N2-M42	2025 人工智能赋能下的污泥资源化循环利用技术论坛
4月22-23日	W4 现场会议室	2025 (长三角) 污水资源化及节水热点技术论坛
4月22日	N2-M42	中德环境科学与工程国际合作技术研讨会——2025 人工智能背景下的智慧水务技术与发展论坛
4月22日	N1-M40	2025 水处理关键适用技术与产学研创新论坛

固废分论坛



4月21日	N4 现场会议室	2025 退役动力电池风光组件资源化循环利用大会
4月22-23日	N4 现场会议室	2025 上海市市容环境卫生行业协会年会暨未来城市路演及论坛
4月21日	N5-M47	2025 基于双碳目标下生物天然气发展论坛
4月21日	E7-M38	2025 环卫与塑料回收再生论坛
4月21日	N4-M45	2025 中部 6+N 循环经济合作联盟产业协同发展联席会议
4月22日	N5 现场会议室	2025 工业固废与建筑垃圾综合利用及工业污泥协同处置战略合作论坛
4月22日	E3 现场会议室	2025 绿色制造发展论坛
4月22日	N5-M47	2025 第二届有机固废高质量发展论坛暨绿色技术供需交流会
4月22日	E7-M38	2025 前端回收(废纸、废塑料)循环利用低碳绿色发展论坛

大气污染分论坛



4月22日	E6-M37	2025 第十一届重点行业有机废气(VOCs)污染治理及监测技术交流会
-------	--------	-------------------------------------

土壤修复分论坛



4月21日 E3 现场会议室 2025 年第十届场地修复论坛

监测与检测分论坛



4月21日 E4-M27 2025 第五届环境监测论坛

绿色低碳分论坛



4月21日 E2 现场会议室 2025 碳中和与绿色发展大会
4月22日 E2 现场会议室 2025 碳捕集利用与封存发展论坛
4月21日 E4-M27 2025 减污降碳与绿色发展技术论坛
4月21日 N5 现场会议室 2025 绿色工厂创新技术论坛
4月22日 E1-M13 零碳园区构建与数字碳中和创新：协同驱动双碳目标

噪声分论坛



4月21日 E1 现场会议室 创新与发展——十五五噪声控制企业的应对

综合分论坛



4月21日 E6-M37 2025 中国环境科学学会会员创新技术应用案例分享会

同期活动



4月21-22日 E6-G51 第七届绿色技术创新应用大赛暨第26届中国环博会环保创新秀
4月22日 E2-E01 首发平台 双百论坛（标杆引领，智能进阶）暨“双百跨越”污水处理标杆厂经验分享会
4月23日 E3 现场会议室 全球高校挑战赛·中国选拔赛

* 以现场为准





市政设施行业

未来十年是推进城市治理现代化的关键期，保持市政公用设施建设、运行及维护的先进水平是城镇化高质量的应有之义。然而，城镇生活污水处理设施滞后、管网不配套、污水处理厂超负荷运行、水域污染等问题普遍存在。因此，市政管理部门以及相关环保企业都在探索那些能够完善市政基建、实现提质增效的环保解决方案。我们为大家整理了即将在第 26 届中国环博会上展出的大量相关创新技术与解决方案，助力掌握黄金机遇！

展台号：E3 馆 D22/E25
Modern Water

城市饮用水水质安全预警综合解决方案



解决的问题：对饮用水中的生物毒性和重金属进行实时监测，对发生的污染事件进行实时预警，为供水部门提供可靠的数据支持。

特点及优势：

- 分析时间短，可即时报告污染事件；
- 24 小时不间断高频率监测，确保不错过任何污染事件；
- 对数千种化学物质敏感，且检出限低于大多数生物监测系统；
- 高精确性和可重复性 - 与实验室分析方法有极强相关性。



HONVI 中科汉威
安徽汉威环境科技有限公司

城市智慧排水系统解决方案



从居民出水-河湖排口，全流程节点技术解决方案。

1. 全流程控制
2. 智慧化管理
3. 阳台洗衣机废水控源
4. 排水片区及末端控源
5. 调蓄及末端处理

展台号：W1 馆 E30
安徽汉威环境科技有限公司

城市智慧排水系统解决方案

HONVI 中科汉威

解决的问题：解决城市排水系统全流程污染控制、管理及服务。

特点及优势：

- 1、全流程：从排水出水到末端河湖水系，整个过程中的污染精细化控制管理；
- 2、精准化：通过物联网 + 排水控制设施，实现对各现状混流污染、面源污染、溢流污染进行针对性的量化控制，降低对污水处理厂及河湖水系的污染冲击；
- 3、智慧化：利用汉威智慧平台实现对全流程排水设施的智慧化管理、精准调度、智慧运维管理等。

展台号: W2 馆 A31

安徽普洛兰管道修复技术股份公司

紫外光固化修复解决方案

PRO-LINER 普洛兰

解决的问题: 排水、供水管道破损、腐蚀等问题。

特点及优势: 修复速度快, 效率高, 成本低。



昂船洲污水处理厂

香港沙田滤水厂



白龙港污水处理厂

长沙市开福区污水处理厂三期



展台号: N2 馆 A26

安乐设备安装工程 (上海) 有限公司

市政行业水及固废处理整体解决方案

ATAL ATAL Engineering Ltd 安泰工程有限公司

解决的问题: 主要为市政给水处理、污水处理、固体垃圾处理等工程提供工艺设计、系统集成和机电总承包服务。

特点及优势: 安乐工程集团为领先的机电工程服务供应商, 专注于环境工程及基础设施相关业务近 48 年, 参与大型自来水、污水、有机废物及固体废物处理项目已有 200 多个。自主研发的核心工艺包含: 高效沉淀池 (AMFSFI)、磁介质高效沉淀池 (AMFSFII)、曝气生物滤池 (ABAF)、反硝化生物滤池 (ASDBDF)、横流式周进周出沉淀池 (ACROSS 沉淀池)、深度污泥脱水系统 (ASDS) 与高效能污泥消化系统 (AHLAD) 等一系列的污水处理专利技术和污水厂整体设计的能力。

展台号: W4 馆 C29

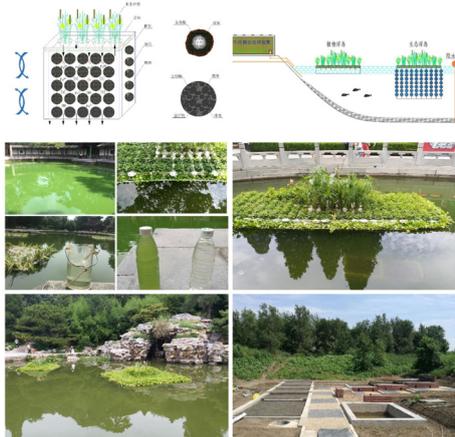
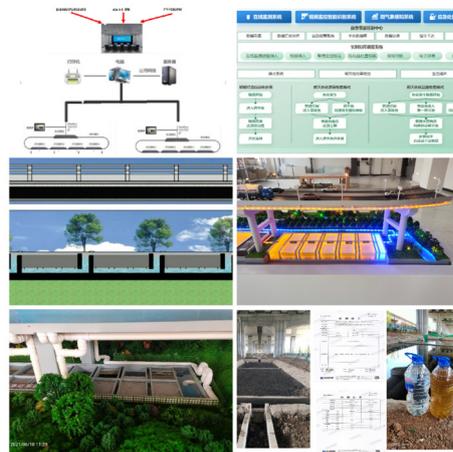
北京和众大成环保科技有限公司

公路桥 (路) 面初期径流处理及智慧化危化品管控系统方案

北京和众大成环保科技有限公司

解决的问题: 解决初期雨水对环境敏感区的影响; 解决公路危化品运输事故对环境的危害。

特点及优势: 1. 同时净化多种污染物, 包括 COD、氨氮、总氮、总磷、重金属等, 净化效率高; 2. 耐候性强; 耐水力冲击, 来水即处理。污染物的去除机理是多元催化复合载体中的 Fe-C 原电池反应产生的电子在催化剂的作用下与污染物结合, 产生相应的化学反应使污染物去除。因此理论上只要是液体状态生态滤床即具有良好的处理效果, 因此耐候性强、耐水力冲击; 3. 使用寿命长, 10 年损耗低于 5%; 4. 无动力, 免维护, 运行成本低; 5. 智慧管控、智能识别实现路面桥面全覆盖, 避免漏报、错报; 6. 自动化程度高, 无需人工干涉, 发生危化品事故自动上报, 自动启动收集系统; 7. 系统开放, 可融入道路管理部门现有监控系统。



展台号: W4 馆 C29

北京和众大成环保科技有限公司

景观水体浮岛耦合系统净化方案

北京和众大成环保科技有限公司

解决的问题: 景观水体富营养化、藻类繁殖造成的水华问题; 水体受污染超过自净能力造成的黑臭问题。

特点及优势: 1. 将水生植物的好氧环境与多元催化复合载体的生物化学微环境集成为水上移动处理舱, 实现水体快速动态修复, 确保水体中氮、铁、硫、磷、碳元素之间的良性循环, 提高水体自净能力; 2. 利用水生植物的光合、吸附作用; 多元催化复合载体的化学作用及微生物作用以及耦合系统的反应产物对底泥的影响, 快速去除水体及底泥中的氨氮、硝态氮、有机物、硫、磷和重金属等, 降低底泥含量, 消除底泥黑臭; 3. 冬季低温环境下仍可利用多元催化复合载体的生物化学作用实现水体的高效修复。能够去除水体及底泥中的氨氮、硝态氮、有机物、硫、磷和重金属等污染物, 并抑制底泥中的大量铜绿微囊藻和广源小球藻生长, 降低夏季蓝藻的爆发。

展台号: N1 馆 E80

北京科林之星环保技术有限公司

KELIN
科林之星

某市政自来水厂升级改造项目

解决的问题: 提高产水品质。

特点及优势: 1、主要内容: 该项目主要是用陶瓷膜系统原位替换砂滤系统, 将原有部分砂滤池改造成为陶瓷膜池, 节省占地面积同时提高了饮用水水质; 2、处理规模: 10000m³/d; 3、改造后主要工艺: 混凝沉淀 + 陶瓷平板膜系统; 4、出水水质: 陶瓷平板膜超滤系统出水水质满足《生活饮用水卫生标准》(GB5749-2022), 浊度 < 0.2NTU; 5、设计通量: 217LMH; 6、特点及优势: 耐污染、易清洗、易维护、强度高、寿命长、再生性能好; 占地面积小、膜通量大、低压运行, 低碳节能、安装简单, 拆卸方便、运行成本低。



展台号: N1 馆 E80

北京科林之星环保技术有限公司

KELIN
科林之星

香港某水厂中试项目

解决的问题: 去除水中有机物、浊度、色度、异味等污染物, 提供产水水质, 达到高品质饮用水标准。

特点及优势: 1、主要内容: 该项目主要是香港某水厂中试项目, 取地表水经过臭氧氧化和混凝进入膜池, 膜池产水消毒外供, 产水浊度稳定在 0.05NTU 以下。2、处理规模: 100-200m³/d。3、工艺路线: 江水 + 臭氧 + 混凝沉淀 + 陶瓷平板膜系统 + 消毒 + 用户 4、出水水质: 陶瓷平板膜超滤系统出水水质满足《生活饮用水卫生标准》(GB5749-2022), 浊度 < 0.1NTU。5、设计通量: 150-300LMH6、特点及优势: 耐污染、易清洗、易维护、强度高、寿命长、再生性能好; 占地面积小、膜通量大、低压运行, 低碳节能、安装简单, 拆卸方便、运行成本低, 全程自动运行、无人值守。



展台号: E4 馆 D83

北京清环宜境技术有限公司

SmartYJ
清环宜境

工地扬尘

解决的问题: 整合物联网与大数据技术, 实现工地扬尘自动化监测、视频抓拍、网络化采集与分析, 为监管提供数据支撑。

特点及优势: 特点: 功能集成丰富、性能稳定可靠、监测精准、高效智能联动作业、分析功能强大。优势: 团队实力雄厚、技术储备丰富、监测技术领先、设备性能优越、服务专业全面。

SmartYJ
清环宜境

建筑工地扬尘监管一体化系统解决方案

方案简介

建筑工地扬尘监管解决方案融合物联网与大数据技术, 对工地扬尘数据的网络化采集与大数据深度分析, 精准定位扬尘源, 为监管部门提供数据报表和决策依据, 实现对建筑工地扬尘的全方位、智能化、高效管控, 有效减少扬尘污染, 守护城市空气质量。

功能特点

- 集成大数据分析算法, 给出污染源溯源、传输通道分析、空气质量预测等结果。
- 内置AI模型, 保证数据长期稳定性。
- 手机APP客户端, 提供实时数据同步。
- 可实现站点信息的实时监测、数据查询、运营管理、统计分析、人工报送、数据接收、数据存储等功能。



展台号: E2 馆 A02B01

必源环保

BEYOND

Magsep 超磁分离一体化水处理设备

解决的问题: 1. 市政污水厂提标扩容。2. 城市溢流污水处理。3. 污水厂尾水再生循环利用。4. 水环境治理与生态修复。

特点及优势: 1. 出水效果好: SS、TP、色度、浊度、藻类、石油类去除率大于 96%, COD、BOD 等去除率大于 65%-80%。2. 处理能力强: 单台设备处理量可达 30000T/d。3. 体积小, 占地少: 设备水力停留时间仅需 3-5 分钟, 占地面积为传统工艺的 1/30-1/40。4. 运行费用低: 磁种回收利用率大于 99%; 强磁场作用下实现固液高效分离, 可节省药剂 20% 以上。5. 安装简便建设周期短: 工程设备化, 设备模块化。基建工程量极大减少, 节省投资, 建设周期缩短 80% 以上。



展台号: W2 馆 A19

伯尔梅特控制阀门(上海)有限公司



节水 - 降低自来水管网漏损率

解决的问题: 通过压力管理给自来水管网提供合适的压力, 减少夜间最小流量, 并降低爆管率, 节省抢修费用等。

特点及优势: 伯尔梅特可根据用水区域特点提供多种适合的方案, 通过智能压力管理阀对管网压力进行自动化控制, 水头损失小, 调压精度高, 节水效果显著。



展台号: E5 馆 G53

福建澳泰自动化设备有限公司



城市生命线智慧系统 -- 城市内涝积水监测

解决的问题: 应对台风、暴雨、洪涝等自然灾害监测。

特点及优势: 设备低功耗、时效性好、设备在线率高。



展台号: E5 馆 G53

福建澳泰自动化设备有限公司



城市生命线智慧系统 -- 雨污水管网流量监测

解决的问题: 应对台风、暴雨、洪涝等自然灾害监测、污水偷排监测。

特点及优势: 设备低功耗、时效性好、设备在线率高。



展台号: N2 馆 J75

福建汇威环保科技有限公司



臭氧高级氧化深度处理技术

解决的问题: 污水 COD 深度处理, 自来水杀菌消毒。

特点及优势: 臭氧是氧气的同属异形体, 具有极强的氧化性, 利用臭氧的高级氧化能力, 可以有效处理污水及自来水中的 COD 及杀菌, 同时臭氧还是一种绿色的杀菌剂, 臭氧在自然状态下半衰期很短, 其副产物是氧气, 没有二次污染。



展台号: E1 馆 L40

福建众辉环保装备有限公司



污水除臭一体化设备

解决的问题: 垃圾污水, 除臭一站式解决方案设备。

特点及优势: 污水除臭一体化设备方案具有集成化设计、高效除臭、自动化控制、模块化结构、节能环保和适应性强等特点。其优势包括节省空间、运行成本低、维护简便、处理效果好、环保合规和灵活扩展。该设备结合多种先进技术, 如生物滤池、活性炭吸附和 UV 光解, 能有效去除恶臭气体, 适用于市政污水和工业废水等多种场景。一体化设计紧凑, 占地面积小, 自动化运行降低人工成本, 模块化结构便于维护和扩展, 是高效、节能、环保的理想选择。



展台号: E4 馆 G23

高利通科技(深圳)有限公司

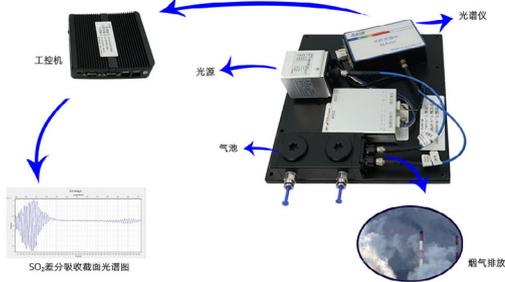


环境气体 / 烟气排放在线监测系统模块应用方案

解决的问题: 气体污染监测问题。

特点及优势: 准确性高, 稳定性优异, 可测多种气体, 维护量小。

环境气体/烟气检测系统模块



展台号: N1 馆 A81

广州恒与信机电设备有限公司



城镇乡村污水处理曝气方案

解决的问题: 河道、污水的曝气。

特点及优势: 和传统的河道曝气风机对比, 德国新款曝气风机具有风量更大、曝气面积更广、节能省电高效的优势, 且性能稳定寿命长, 易维护。



展台号: E4 馆 D08/E08

哈希公司



哈希市政行业饮用水处理全过程监测方案

解决的问题: 市政饮用水处理全过程检测方案提供市政供水“从源头到龙头”的全方面解决方案。

特点及优势: 水质监测产品全面, 测量精度高, 能满足各种需求。



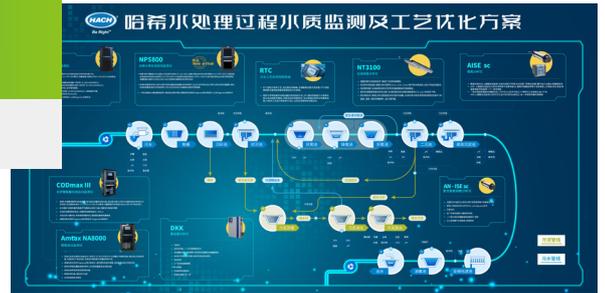
展台号: E4 馆 D08/E08
 哈希公司



哈希污水处理过程水质监测及工艺优化方案

解决的问题: 市政污水处理方案提供市政污水“收集-处理-排放-回用”的全过程水质监测及工艺优化方案。

特点及优势: 产品多样, 应用广, 精度高。



展台号: W1 馆 C39/D39
 海斯特(青岛)泵业有限公司



塞尔维亚移动 / 固定两用泵站项目

解决的问题: 塞尔维亚防洪机构遇雨季地下通道水患问题, 海斯特提供了移动 / 固定两用、节能且灵活解决方案。

特点及优势: 海斯特的解决方案优势显著, 精准满足用户需求: • 高效无堵塞泵送: 配备超大过流口径且无堵塞设计的螺旋离心叶轮, 可轻松应对含杂物雨水, 高效排涝且保护水中生物。• 安全启动: 创新型电子自吸真空系统, 确保安全启动, 保护真空泵, 延长设备使用寿命。• 智能监控: 先进的数控和远程监控系统, 实现无人值守, 工作人员能实时掌握运行状态, 快速响应。• 节能环保且动力强劲的发动机。• 绿色环保: 太阳能光伏板, 减少了对传统电力的依赖, 减少碳排放, 节省长期运行成本。此外, 固定 / 移动两用设计极具灵活性, 暴雨时固定排水, 无雨时可安装在拖车上, 快速响应污水管网改造等其他应急任务, 提高设备综合利用率。

展台号: W1 馆 C39/D39
 海斯特(青岛)泵业有限公司



活性污泥回流项目

解决的问题: 上海大型污水处理厂传统泵输送活性污泥存弊端, 海斯特螺旋离心泵柔和、无堵塞、高效泵送保留污泥原始特性。

特点及优势: 运行情况显示, 采用海斯特螺旋离心泵后, 不但没有出现堵塞问题, 而且由于叶轮的低剪切力特性, 其输送前后的活性污泥菌胶团尺寸变化不大, 能维持污泥原有活性, 可有效提高污水处理的效率和速度, 减少了因污泥活性降低而需要增加的回流比, 降低了能耗和运行成本, 符合绿色发展要求, 以更环保、节能的方式实现污水污泥处理。



方案架构



展台号: E4 馆 D17
 杭州泽天春来科技股份有限公司



雨污管网在线监测解决方案

解决的问题: 安装管网水质在线监测系统掌握园区雨污径流井水质状况, 结合平台可视化管理, 助力“污水零直排”数字化管控。

特点及优势: 适用恶劣环境: 具有 IP68 防护和防爆等级, 可以有效防止有害气体腐蚀。低功耗: 软硬件极低功耗设计, 内置先进的电源管理策略和科学的工作模式切换。智能报警: 标配内置可充电锂电池, 具有电池低电压报警功能。信号强: 采用玻璃钢高增益天线, 保障信号强度, 突破各种阻碍。待机久: 超长待机, 休眠功耗小于 5uA@DC12V。多种通讯模式采用: NB-IoT 通讯模式, 可选配 4G-CaT1 方式扩展性高: 兼容性强, 具有多个 RS485 对外接口, 可根据用户需求增加测量参数。

展台号: E5 馆 C53

湖州因普环境科技有限公司



CoagSense 混凝加药控制方案

解决的问题: 强化混凝工艺、实现混凝剂的自动投加, 提升有机物和颗粒物的去除率, 帮助提升管理效率、降低运行成本。

特点及优势: 简单实用, 独特的多-单参数控制逻辑, 避免了混凝系统或算法的复杂性; 降本增效, 通过优化混凝剂的投加, 降低运行成本, 提高混凝效率; 先进智能, 支持数据传输与远程控制, 动态自动加药控制等。



展台号: E5 馆 C53

湖州因普环境科技有限公司



Kemio 次抛芯片技术用于水中氨氮的快速检测

解决的问题: 独特的芯片技术解决了氨氮检测过程设备大、成本高、速度慢、操作复杂、药剂耗材用量大等问题。

特点及优势: 快速精准, 几分钟即可完成检测; 抗干扰能力强, 不受样品颜色、浊度等影响; 安全环保, 无汞产生, 环境友好。



展台号: E5 馆 C53

湖州因普环境科技有限公司



Crius-DW 饮水安全监测系统

解决的问题: 先进的传感器和控制系统对 pH、浊度、余氯等指标的在线监测, 实现水质的精准调控, 保障饮水安全。

特点及优势: 维护量低, 自动清洗装置支持所有传感器的自动清洁和维护; 成本可控, 浊度无耗材, 余氯、pH 等耗材可使用一年以上; 智能先进, 支持数据传输、远程控制、报警预警等。



展台号: W3 馆 B17

琥珀环保技术(中国)有限公司



HUBER 高效沉砂池 Gritwolf

解决的问题: 新型的高效沉砂池对常规沉砂池进行了改良, 弱化曝气环节对系统进行前置, 增加有效沉淀面积, 降低截留速度。

特点及优势: 新型 HUBER 高效沉砂池 GritWolf® 相比一般曝气沉砂池占地小, 因为它由曝气沉砂室和非曝气沉砂室组成在前一个较小的室中, 废水受到中泡曝气处理。可浮颗粒上升到水面, 在那里积聚并在出口前通过撇渣系统被清除。第二个室为非曝气室, 配备有集成斜板单元。由于采用深层流动和斜板分离器的优势, GritWolf® 能够可靠地去除非常细小的砂粒。GritWolf® 也可以集成到现有的沉砂池中。水平螺旋输送机、斜板组件和除油撇渣系统均由耐腐蚀材料制成。HUBER 高效沉砂池 GritWolf® 中的砂粒通过定时控制的水平螺旋输送机排出。砂泵将砂水混合物送入洗砂器, 将砂进一步分离脱水出砂, 从而完善了整个砂粒处理系统。



展台号: W3 馆 C73D73

环川环境 (上海) 有限公司

环川环境 SED 生化工艺包助力鄂尔多斯阿 镇污水厂提质增效——智慧治水典范案例



解决的问题: 扩容增效: 处理规模从 2.6 万吨 / 天提升至 3.5 万吨 / 天。提质降本: 吨水运营成本降低 47%。

特点及优势: 核心环节 SED 生化池: 同步脱氮除磷, 抗冲击负荷强。高效深度处理: 组合式“化学沉淀 + 过滤”技术, 确保 SS 和 TP 深度去除。工艺优势低溶氧曝气技术: 采用精确控制系统与可提升曝气软管, 精准调控溶解氧, 能耗降低 50% (吨水电耗从 0.53 元降至 0.22 元)。改良 A²O+SED 工艺: 通过“厌氧 - 缺氧 - 好氧 + 后置强化脱氮”多级反应, 实现 COD ≤ 30mg/L、TN ≤ 10mg/L、TP ≤ 0.3mg/L, 出水水质优于设计值。气提回流技术: 替代传统回流泵, 设备维护成本降低 30%。方案优势: 不停产改造: 改造期间处理量保持 2.6 万吨 / 天; 不新增用地: 处理量提升 35%, 节省扩建用地 30%。



展台号: E2 馆 G58

江苏力源重工机械有限公司

环保输送方案



解决的问题: 产品输送中的问题。

特点及优势: 多种产品输送; 多行业多领域的定制输送设备。



展台号: W4 馆 A42

江苏泰源环保科技股份有限公司

TIMP 智能模块化装配式集成 污水处理系统



解决的问题: 标准化智造、全栓接工艺, 快速装配、无损拆装, 解决传统污水厂碳排高、占地广、周期长、无法循环使用等问题。

特点及优势: 特点: 模块化设计, 将污水厂分解多个标准模块, 根据项目需求灵活组合; 全栓接工艺, 可避免现场焊受气候因素影响, 提高施工效率; 智能化管控, 配备水处理设备智能制造生产线实现标准化流程智能生产, 依托物联网、云平台、大数据等技术, 实现智能化与精细化管理; 高效节能, 光伏发电, 采用清洁且环保的绿色能源, 减少碳足迹; 材质耐用, 选用不锈钢材质, 确保设备耐腐蚀性和长期稳定性。优势: 使用寿命 50 年以上、节约占地 60%、节能减碳 75.4%、缩短工期 80%、生态施工三废减少 90%、箱体循环使用率 100%。且因采用有利于流态混合的异形结构, 特殊布水、布气、排泥方式以及优势微生物菌, 提质增效, 节约运营能耗 20% 以上。



展台号: E5 馆 K11

科隆测量仪器 (上海) 有限公司

科隆助力嘉兴南湖生态修复 水质提升工程



解决的问题: 通过稳定的流量测量, 优化生态水质修复。依靠可靠的流量数据, 精确调节给排水平衡。

特点及优势: 嘉兴南湖生态修复水质提升项目, 要求高精度的流量测量, 尤其关注流量的平衡——要求分管进水量和总管出水 (处理后) 流量需精确匹配, 以精准控制整套水处理系统。为实现高效的水处理, 科隆为该项目的总管和分管都选用了前沿的 OPTIFLUX2300W 电磁流量计, 测量精度高达 0.2%±1mm/s, 重复性 ±0.06%, 抗干扰性能更优, 出色的 EMC 性能保障仪表从容应对复杂的工况条件。此外, 项目所选用的 485 通信可实现瞬时量和累积量的无损传输, 保障流量过程控制中的长期准确性。随着生态修复水质提升项目的投运, 南湖的生态环境得以显著提升。湖区沉水植物覆盖率达 25%, 修复面积达 14.8 万平方米。



展台号: W1 馆 C19

劳伊斯博格泵 (上海) 有限公司

BÖRGER

污泥破碎机

解决的问题: 将工艺介质中的固体大颗粒均匀破碎到细小的粒径, 保护下游设备正常使用。

特点及优势: (1) 恒定切割系统带来完美的切割效果; (2) 切割尺寸可调; (3) 多种组件材料可选; (4) 设计紧凑, 高度适配各种系统; (5) 可以满足 ATEX 标准; (6) 使用寿命长; (7) MIP® 易于维护; (8) 节能降耗。



展台号: N2 馆 I06

力拓电极技术 (杭州) 有限公司

Powerstone
Electrode Technologies
力拓电极技术

不溶性催化电极材料电化水处理 解决方案

解决的问题: 1. 通过电解盐水 / 海水, 产生次氯酸钠溶液, 有效杀菌和生物防污。2. 在电渗析领域, 在不同极液条件下实现稳定的长久运行。3. 电解生成高氧化性物质进行更广泛水体处理。

特点及优势: 全国领先水平的电极研发测试中心, 从涂层开发到电极失效分析, 提供电极全生命周期解决方案。1. 电解制氯领域, 电极具有优异的析氯反应选择性, 显著提升次氯酸钠的生成效率, 同时抑制副反应, 降低能耗。2. 电渗析领域, 电极耐受酸碱极端电解环境, 避免电渗析过程中因极液成分变化导致的腐蚀问题, 使用寿命长。3. 通过调控电极电位与界面特性, 在氨氮去除, 民用消毒等领域表现出优异的污染物去除能力。



展台号: E5 馆 E52

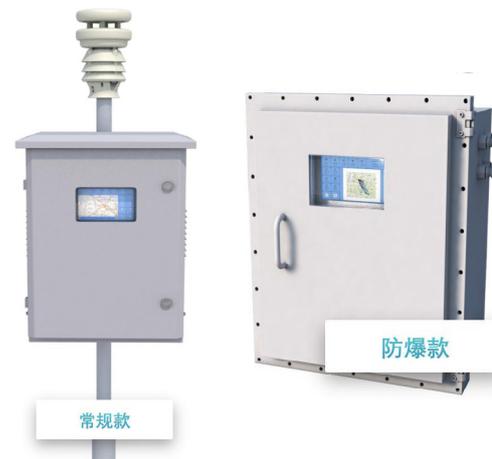
密克锐达科技 (无锡) 有限公司

MIKERUIDA
密克锐达

免土建模块化明渠污水精准监测 解决方案

解决的问题: 传统明渠建设成本高、周期长; 污水监测精度低、设备寿命短; 环保材料浪费及旧设备回收率低。

特点及优势: 1. 经济高效: 日均成本 ≤ 5 元, 寿命 5 年 +; 节省 90% 工期, 安装 ≤ 4 小时, 综合成本直降 50%。环保循环: 材料 90% 可回收, 旧设备残值最高抵扣新机成本 30%; 模块化免土建适配, 减少混凝土及人工消耗。便捷智能: 即装即用, 支持 PH 传感器及取样管快速加装; 专利一体式巴氏计量槽 (专利号: ZL202123262198.5) + 超声波明渠流量计组合, 精准计量。合规可靠: 配套送检计量院, 获检定 / 校准证书; 标准化监测方案, 助力污水达标排放监管。



展台号: E5 馆 G62

南昌云宜然科技有限公司

云宜然科技
YUNYIRAN TECHNOLOGY

大气监测与污染自动溯源分析

解决的问题: 对污染物进行监测、预警、溯源, 对污染源头、扩散路径、受体环境进行全方位监控, 识别和量化外源污染贡献。

特点及优势: 1. 可集成多种传感设备, 反应灵敏、一致性好、耐用度强。通过友好人机界面, 展示各项检测数据及分析结果。2. 监测系统内嵌小尺度快速溯源模型算法, 计算各污染因子浓度超标情况下的传输发展路径, 支持溯源监测组网, 实现快速精准溯源。3. 独特双层保护箱纳米防护涂层技术设计, 确保通风、散热、耐日晒雨淋、可选耐高温配置, 保障安全检测, 拥有防爆证书。4. 可选择 4G、5G、WIFI、物联网等多种通讯方式, 操作简单、安装简单、运维便捷。5. 可应用于城市、交通、工业园区大气污染物监测预警与溯源。

展台号: W3 馆 D32/E32
南京磁谷科技股份有限公司



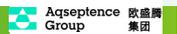
山西翼城污水厂氧化风机节能改造

解决的问题: 传统氧化风机能耗高、效率低, 且随着使用年限增长, 风机性能下降明显。

特点及优势: 磁谷磁悬浮鼓风机, 采用磁悬浮轴承技术, 相比传统风机节能约 30%, 长期运行性能无衰减。



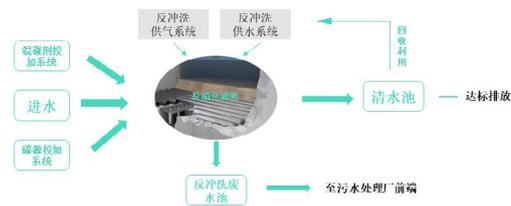
展台号: W3 馆 D21
欧盛腾水处理技术 (杭州) 有限公司



反硝化深床滤池系统

解决的问题: Triton® 反硝化深床滤池, 是一种固定床生物脱氮反应器, 可以在脱氮的同时去除水中的悬浮物和 TP。

特点及优势: Triton® 反硝化深床滤池出水能轻松达到: TN < 3mg/LSS < 5mg/L (正常情况下 < 2mg/L), TP < 0.3mg/L



展台号: N2 馆 E02
青岛国林科技集团股份有限公司



深圳南山水厂 120 万吨自来水厂扩建工程项目

解决的问题: 国林科技 3 套氧气管 24kg 臭氧发生器设备投入到项目中, 出水水质满足国家标准与人口实际需求。

特点及优势: 深圳南山水厂扩建工程项目设计供水规模达 120 万 m³/d, 服务人口约 180 万人, 这座占地面积超 24 公顷的自来水厂是目前国内一次性建成规模最大的自来水厂, 国林科技工作人员在与客户沟通项目需求后便紧锣密鼓地进行调研、设计与研讨, 在臭氧发生器的工艺、细节与配置上始终要求高标准、高质量, 设备成功投产后保障了东西两江水源水质, 为深圳市民提供质量高于直饮水标准的优饮水, 持续强化南山水厂旨在打造中国水务行业首座“灯塔工厂”的核心理念。



展台号: E1 馆 B39
赛莱默 (中国) 有限公司



北京小红门污水厂改造项目

解决的问题: 赛莱默努力为该水厂潜水设备节能降耗贡献着一份力量, 通过矩形池采用推流器方案达到 59% 的节能效果。

特点及优势: 该工程实例证明潜水推流器同样适用于矩形生物池, 在保证工艺需求的同时, 节能效果和经济效益明显, 在水处理节能降耗中具有广泛的应用前景。

展台号: N2 馆 A02

山东和创智云环保装备有限公司

和创智云
HCZHUN

现代化智慧水厂自适用型消毒系统

解决的问题: 以往城市饮用水用次氯酸钠发生器无运行参数管理、维护繁琐, 自动化程度低、运行费用高、处理效果差。

特点及优势: 1、响应国家双碳政策, 节能减排: 和创智云 HCCL 次氯酸钠发生器在运行物耗能耗方面达到国内先进水平, 3.2kg/kg·Cl 的盐耗, 4.5kW·h/kg·Cl 的直流电耗, 实现了低盐耗、低电耗, 同时因高效率的运行使得副产物含量更低。2、智能化设计, 无人值守, 节省运营费用: 和创智云 HCCL 次氯酸钠发生器实现了盐水全自动配比、自动运行、电解槽在线自动恢复性清洗、次氯酸钠溶液自动精准投加等功能, 实现了最大限度的无人值守。3、云监控设计, 数据收集, 大数据分析: 和创智云 HCCL 次氯酸钠发生器, 全系统智能化的设计概念, 收集系统各传感器、组成设备的各项数据进行大数据分析, 实现了智能化的维护周期、故障预判等。



展台号: N1 馆 G86

山东铭瑞环境科技有限公司

铭瑞环境
MING RUI ENVIRONMENT

辽宁污水厂 MBR 中空膜更换工程项目

解决的问题: 解决之前的 MBR 中空膜老化与堵塞、膜污染严重、污水处理效果不达标。

特点及优势: 铭瑞膜可以保证系统运维的稳定性, 膜寿命膜质量高, 全程技术支持与售后服务。



展台号: N2 馆 K01-K21

山东中侨启迪环保装备有限公司

中侨启迪
ZHONG QIAO ENVIRONMENT

一体化污水处理设备

解决的问题: 市政污水净化。

特点及优势: 对于市政废水处理效果好, 水质可达标排放, 后期维护方便, 造价低, 工程工期快速。

主产品

QOPP 一体化污水处理设备



- 超膜优势**
 - 超厚膜, 超宽化, 超耐污, 超性好, 使用寿命长, 寿命 >5 年; 无机械磨损污染, 可回收;
- 膜性优势**
 - 一体成型, 膜丝成膜, 工期短, 上可快, 月产 60 吨膜;
- 结构优势**
 - 轻钢防腐骨架力学分析材料分析, 膜架可回收, 重量轻盈, 方便搬运, 安装灵活, 可以随拆随装, 地上安装便捷灵活;

电话: 400-6922369

展台号: E5 馆 A52

上海艾晟特环保科技股份有限公司

艾晟特
Asaint

自来水厂混凝优化

解决的问题: 1、不同水质下, 混凝剂投加优化问题; 2、实现混凝剂智能投加。

特点及优势: 1、支撑多因子投加环境, 如 PAC、CO₂、预臭氧; 2、实施准确评估有机物去除率和浊度去除情况。



展台号: E5 馆 A52

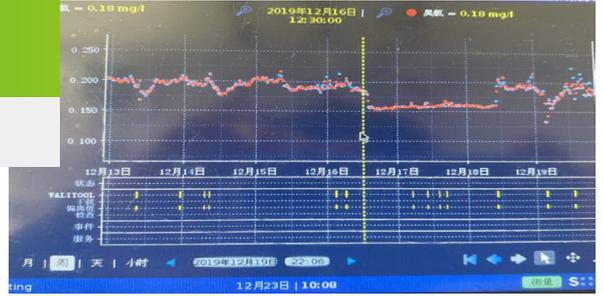
上海艾晟特环保科技有限公司

艾晟特®
Asaint

深度处理水厂臭氧投加闭环控制

解决的问题: 1、水中余臭氧监测不准确; 2、后臭氧投加不能实现闭环控制。

特点及优势: 1、用免试剂法准确监测水中余臭氧; 2、可实现后臭氧投加闭环控制, 臭氧投加能耗。



展台号: E5 馆 A52

上海艾晟特环保科技有限公司

艾晟特®
Asaint

碳源智能投加系统

解决的问题: 1、碳源投加粗放; 2、出水总氮超标风险。

特点及优势: 1、在缺氧段准确实时测量硝态氮;

展台号: W5 馆 C23/D23

上海大张过滤设备有限公司

大张过滤
DAZHANGFILTER

安康高新区“固液精分·清污净流” 污水处理方案

解决的问题: 压滤机可将污泥中的水分高效分离, 大幅降低污泥体积, 方便后续污泥的运输、处置与资源化利用。

特点及优势: 高效固液分离: 选用先进的板框压滤机或带式压滤机, 过滤精度高, 能快速将污泥含水率降至较低水平, 分离效率远超传统沉淀工艺, 提升污水处理整体效率。设备耐用: 压滤机采用优质材料制造, 抗压、耐腐蚀性能强, 适应高新区复杂污水成分, 使用寿命长, 减少设备频繁更换带来的成本与维护困扰。运行成本低: 自动化程度高, 运行过程中能耗低, 且易损件更换周期长, 在实现高效污泥处理同时, 降低长期运营成本, 为高新区污水处理提供经济可行的解决方案。



展台号: E2 馆 A23

上海岱鼎工业设备有限公司

DYD
岱鼎燃烧

回转窑燃烧系统

解决的问题: 广泛应用于垃圾焚烧处理, 可焚烧各种危废固体、液体、半固体、胶体和各类污泥、盐渣、化工残渣等。

特点及优势: 然烧器适用于炉腔温度 1250°C; 功率范围 1200-7200KW; 热量传输效率高, 炉膛温度均匀; 适合高、低温灵活变化的工况; 然烧器调节比可达 40:1; 低 CO、NOX 排放; 符合 EN746-2 燃烧安全规范。



展台号: E2 馆 A23

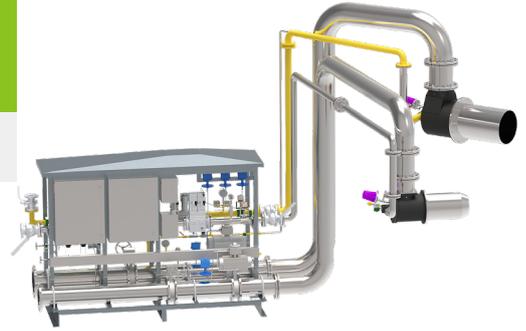
上海岱鼎工业设备有限公司



鼓泡流化床燃烧系统

解决的问题: 通过采用沸腾状态的情性颗粒对污泥进行研磨, 并在高温下实现焚烧减容、无害化处理。

特点及优势: 双燃料自动切换, 可使用沼气燃料; 高速型燃烧器提供足够的对流强度; 可按特殊工况要非标定制燃烧器系统; 空燃比电子比调, 宽幅功率调控, 进料波动无影响; 低 CO、NOX 排放; 符合 EN746-2 燃烧安全规范。



展台号: E3 馆 A47

上海雾王环保设备工程有限公司



高压微雾降尘雾森系统

解决的问题: 治理空气污染, 降低 PM2.5 浓度。

特点及优势: 智能化全自动。

展台号: E3 馆 B43

上海在田环境科技有限公司



单相流负压排水系统

解决的问题: 城中村 / 古镇、沿河地区、水系发达 / 地形起伏等地区的居民生活污水收集问题。

特点及优势: 将重力流变为压力流, 用给水的方式做排水, 突破传统重力流排水的局限性, (负压井纯机械结构), 具有能耗低、施工运维简单等优势。

单相流负压排水系统

PHASE NEGATIVE PRESSURE COLLECTION SYSTEM



负压排水管网, 让农村污水治理“不返工”!



展台号: E3 馆 B43

上海在田环境科技有限公司



垃圾中转站一体化污水处理设备

解决的问题: 污水直排城镇管网或地表水体, 大量有机悬浮和纤维状颗粒堵塞设备, 动植物油、COD 含量过高, 冲击负荷大。

特点及优势: 混合污水通过排水地沟排放至集水池, 集水池内的污水由潜污泵泵送至“一体化污水处理设备”, 经“一体化污水处理设备”中的“多级高效物化预处理”单元处理之后, 污水自流排放至中间水池, 中间水池内的污水由潜污泵泵送至“AB-EMR (吸附再生 -- 菌种强化型生物反应器)”, AB-EMR 反应器出水达标排放至市政污水管网。



展台号: W3 馆 K81

石家庄龙翔环保设备有限公司



管式曝气器

解决的问题: 污水处理效率低的问题。

特点及优势: 管式微孔曝气器是一款技术成熟、运行可靠、节能高效的曝气器, 主要用于市政污水和工业废水领域。具有压力损失小、氧利用率高、气泡扩散均匀, 耐腐蚀性强, 低能耗、高效率、使用寿命长等特点。



展台号: E4 馆 F61

苏州国溯科技有限公司



基于水质指纹污染溯源技术的水污染预警溯源智慧监管方案

解决的问题: 实现从传统监测转向智慧监管, 突破水污染溯源难、溯源慢的技术瓶颈和缺乏专业溯源工具的难题。

特点及优势: 该解决方案利用水质指纹污染溯源技术, 建立基于“水污染预警溯源仪 + 水质指纹数据库 + 水污染预警溯源监管平台 + 溯源服务中心”的水污染预警溯源监管系统, 为市政设施行业管网漏损定位及水环境精准监管赋能, 环保及经济效益显著。(1) 技术先进性强。达到国际领先水平, 属于全球首创的技术。(2) 综合溯源能力强。通过水质指纹比对, 实现具体污染源的快速、精准溯源。(3) 仪器测试过程不添加任何化学试剂, 不产生二次污染, 环保指标优异。



展台号: E2 馆 D26

天津锐创环保集团有限公司



“污泥王”深度脱水设备减量创造价值

解决的问题: 污泥深度脱水, 一次直达 50% 含水率。

特点及优势: 1) 创新设计, 2) 采用高压叠层软隔板压滤技术, 入选国家“一带一路”推荐目录, 3) 不增干基, 4) 低碳节能, 5) 适用广泛, 6) 安全稳定, 7) 多元利用, 8) 省时省地, 9) 远程控制。



展台号: N1 馆 A03

天津特克执行器有限公司



深圳某污水厂

解决的问题: 智能升级, 高效掌控——污水厂手动阀门更新为电动阀门, 开启智慧水务新时代!

特点及优势: 1、手动阀门操作依赖人力, 耗时耗力且容易出错。电动阀门通过自动化控制, 实现远程操作和精准调节, 大幅减少人工干预, 提升运营效率。2、电动阀门可根据流量、压力等参数实时调节, 确保污水处理过程的稳定性和精确性, 避免因操作不当导致的水质波动。3、电动阀门可与 PLC、SCADA 系统无缝对接, 实现远程监控和自动化控制, 让您随时随地掌握污水处理厂的运行状态。4、电动阀门采用先进材料和智能控制技术, 减少机械磨损, 延长使用寿命, 同时降低维护频率和成本。5、电动阀门具备故障自诊断和报警功能, 能够及时发现并处理异常情况, 确保污水处理厂的安全稳定运行。

展台号: N2 馆 B70

桐乡市小老板特种塑料制品有限公司



MBBR 解决的污水问题及优势

解决的问题: 1. 工艺稳定性问题; 2. 处理效率问题; 3. 运行成本与管理问题; 4. 空间利用问题。

特点及优势: 桐乡市小老板特种塑料制品有限公司成立于 1992 年, 主营环保水处理填料、水利产品的研发与生产, 公司系 HG/T5924-2021《废(污)水处理用生物膜载体》行业标准的制定单位。小老板生产的生物填料具备耐冲击力强、密度适中、亲水性能佳、使用寿命长等诸多优点, 同时对生产工艺的改良与创新, 使填料更加符合生物的生长需要, 促使微生物迅速繁殖形成生物膜, 挂膜时间周期缩短。小老板公司的生物填料拥有生物活性高、处理效果好、水利性能优越、维护管理方便、经济性能好等特点, 通过提升污水处理效率、减少污泥产量、增强运行稳定性、节省占地面积的优势, 有效解决了传统污水处理中的诸多问题, 具有显著的经济和环保效益。



展台号: N2 馆 B70

桐乡市小老板特种塑料制品有限公司



塑钢板桩解决的护坡防洪问题及优势

解决的问题: 1. 水土流失问题; 2. 防洪抗冲; 3. 生态破坏; 4. 景观不协调。

特点及优势: 桐乡市小老板特种塑料制品有限公司成立于 1992 年, 主营环保高分子塑钢板桩, 广泛用于土木工程领域和水利基础设施。小老板护坡防洪生态板桩是一种新型高强度复合材料, 经特殊工艺一次挤压成型, 板桩外形依据物理学原理和采用大惯性矩截面设计, 搭配多向凹凸接头, 可组合成连续性、高强度、高抗侧弯性的新型绿色环保护岸结构, 能有效代替传统材料, 如钢板桩、预制桩以及松木桩。生态塑钢板桩具有生态友好, 施工便捷、耐久性强、景观美化、适应性强等优点, 通过减少木材消耗、降低碳排放、减少废弃物和避免化学污染, 有效解决多个环保问题, 进一步提升了环保优势, 是一种可持续的建筑材料。



展台号: N1 馆 C32/E30

万华化学集团股份有限公司



万华化学热法超滤膜助力市政废水 高效循环利用

解决的问题: 烟台市水资源紧缺, 市政废水排放量大, 传统处理工艺难以满足回用水质要求, 水资源浪费严重。

特点及优势: 高制造精度: 孔径均匀且分布窄, 高效去除细菌和颗粒物; 高过滤通量: 开孔率高, 通量大, 能耗低; 高物理强度: 较传统工艺强度高 4 倍以上; 高耐氧化性: 最大 NaClO 耐受浓度可达 10000ppm; 高耐化学性: 可在 pH1-14 的范围内进行化学清洗。



展台号: W3 馆 B21

无锡万川环境装备技术有限公司



市政行业废水高效溶气气浮处理方案

解决的问题: 广泛应用于市政污水处理的技术, 主要用于去除悬浮物、油脂和其他污染物。

特点及优势: 气浮设备能够高效去除污水中的悬浮物 (SS)、油脂、藻类和其他轻质污染物, 分离效率高。



展台号: E6 馆 A22

西原环保(上海)股份有限公司



高效生物除臭技术

解决的问题: 该项技术解决了包括城镇污水处理、餐厨垃圾处理、垃圾填埋等多种应用场景的高浓度恶臭气体的深度治理难题。

特点及优势: 西原对传统生物除臭技术工艺、结构、控制等多方面优化, 通过专用炭质填料、高丰度硫氧化菌群、微生物活性促进剂相结合, 构建了可抗高浓度 H₂S 负荷冲击、对甲硫醇等低嗅阈值 VOCs 实现同步深度去除的高效生物除臭技术路线。工程实践表明, 该项技术 1000ppm 硫化氢去除率可达 99.95%, 同时, 微生物活性促进剂的应用可节约 40~50% 的化学药剂费用, 具有显著的经济和社会效益。



展台号: E6 馆 A22

西原环保(上海)股份有限公司



异味精准智能控制系统

解决的问题: 该项技术优化了除臭设备运维管理过程, 实现了高效生物除臭系统的精细化、智慧化运行。

特点及优势: 西原开发的异味精准智能控制系统在以异味在线监测设备对污染物排放情况 24 小时实时监测的基础上, 针对性自主调整除臭设备运行参数, 实现智慧化精细化除臭, 有效节省了人力物力, 优化了生产调度, 简化了运维管理过程, 贴合用户实际需求, 符合行业未来发展趋势。



展台号: W2 馆 K01

上海伊瑞斯阀门有限公司

ERRESSE

双法兰蝶阀

解决的问题: 用来隔断和调节水工业管路。

特点及优势: 口径: DN200-DN3600 双偏心一体式阀座流线性阀板无销轴设计压力等级: 150LBPN6 ~ PN25 材质: 球墨铸铁设计和制造标准: EN593&EN1074-1/2 法兰面对面标准: EN558 法兰端部标准: EN1092 压力测试标准: BSEN12266 密封等级: 598 (零泄漏), 六级 (FCI70-2) 质量 / 产品认证: ISO9001、WARS、609、PED2014/68/EU、EAC 安全可靠: 符合 SIL3



展台号: W2 馆 K01

上海伊瑞斯阀门有限公司

ERRESSE

重锤式液控缓闭止回阀

解决的问题: 水工业水泵出口, 能有效起到止回和防水切断。

特点及优势: 口径: DN150-3000 双偏心设计压力等级: PN6 ~ PN25 材质: 球墨铸铁设计和制造标准: EN593&EN1074-1/2 法兰面对面标准: EN558 法兰端部标准: EN1092



展台号: W2 馆 K01
上海伊瑞斯阀门有限公司

ERRESSE

活塞式控制阀

解决的问题: 用来管路流量和压力的调节, 能有效快速的排空大坝底部。

特点及优势: DN100-2000 可手动、电动、气动、液控压力等级: PN6 ~ PN100 材质: 球墨铸铁、不锈钢设计和制造标准: EN593&EN1074-1/2 法兰面对面标准: EN558 法兰端部标准: EN1092 压力测试标准: BSEN12266 密封等级: 598 (零泄漏), 六级 (FCI70-2) 质量 / 产品认证: ISO9001、WARS、609、PED2014/68/EU



展台号: E1 馆 G40
郑州德森环境科技有限公司



通沟余泥处理

SLUDGE COMPREHENSIVE TREATMENT SYSTEM

通过物理分离、化学絮凝、固液分离等过程实现中粗泥处理, 实现细颗粒、悬浮、难降解等物质的分离, 实现多类污泥资源化、无害化、资源化处理。

DeSen Sludge disposal system achieves the efficient classification of sludge components, fine sand and organic impurities by combining physical and chemical treatment for fine sludge, both sludge and event sludge, etc. It meets the multiple types of sludge disposal requirements of industries, households, and recycling.

设备配置 Configuration

- 粗选单元
Coarse Screening Unit
- 一级筛网过滤
Primary Screening Unit
- 多级筛网过滤
Multi-stage Screening Unit
- 二级筛网过滤
Fine Screening Unit
- 高级絮凝液添加
Advanced Flocculant Addition Unit
- 絮凝液添加
Flocculant Addition Unit
- 磁选液添加
Magnetic Liquid Addition Unit
- 水化液添加
Water Treatment Unit
- 电气控制系统
Electrical Control Unit



模块化通沟余泥分级洗选方案

解决的问题: 通沟余泥资源再利用。

特点及优势: 1. 该系统方案设备采用模块单元设计, 工艺紧凑, 流畅度高, 单独模块功能明确, 模块间串联简洁高效。2. 设备占地面积约 600m² (15TPH) (L*W*H:40m*15m*9.5m), 设备布置可根据现场工况灵活调整。3. 系统设备为模块化装备, 无需地基基础, 大大节约项目基建成本。4. 应用范围广泛, 可用于通沟余泥、河道污泥、打桩泥浆、盾构泥浆、土壤淋洗等多种物料淋洗分级作业。5. 运营人员 2-3 人 / 班, 设备耗水量低, 设备控制智能化程度高, 总体运营成本低。

展台号: W5 馆 D22
中车株洲电机有限公司

中车株洲电机有限公司
CRRC ZHUZHOU ELECTRIC CO., LTD.

气浮 / 磁浮离心鼓风机

解决的问题: 工业供气。

特点及优势: 比传统罗茨风机对比, 效率更高, 更节能, 能耗更低, 无油, 噪音小。



展台号: W4 馆 B23
安徽中源锦天环境科技股份有限公司



一种高效的 DBIO 工艺及装备

解决的问题: 市政及黑臭河应急污水处理, 工业废水处理, 占地紧张的各类水处理项目

特点及优势: 省地——同步硝化反硝化, 停留时间短, 无需沉淀池。较传统工艺节约占地 50% 以上。省钱——投资成本低于传统工艺 30% 以上, 产泥量相对传统活性污泥法减少 30%~50%。运行成本也省。省心——对水质、水温、水量变化适应性强。无堵塞式设计, 反洗频率低, 易于维护, 对运维人员专业程度要求低。省时——工厂一次性标准化生产, 万吨级以内场站工期低至 20 天。出水水质优系统出水生化指标可达三类水 (TN 达到准四类), 溶解气含量高, 有利于水环境生态恢复。



展台号: W5 馆 D31

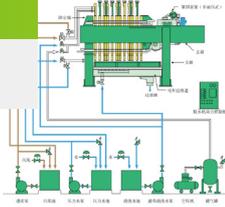
江苏宝蛙环保集团有限公司



污泥高效低能耗脱水解决方案

解决的问题: 可以在低成本, 全自动运行的状态下降污泥脱水到 55% 以下

特点及优势: 1. 自动化程度高: 可实现 24h 无人值守, 自动运行, 大降低人工成本。2. 产泥效率高: 一个批次 30-45min, 批次运行时间短, 产量高。3. 配套专用污泥调理剂出泥含水率低至 45%-55%。4. 机型小巧占地小: 独特的两次排泥, 减少了滤饼排出时的滤板打开空间, 相较于一次排出缩短了机身长度, 减少机器占地面积。5. 新型电机驱动: 锁紧功能告别传统液压驱动结构, 采用电机驱动, 取消了很长的液压推杆以及液压泵和油仓, 占地面积更小, 能耗更低。6. 单独设置滤布驱动电机: 优化第二代机型依靠单根长轴驱动滤布行走设计, 由电机直接驱动相邻滤布。独有的设计保证泥饼可以轻松脱落不沾粘滤布, 运行可靠。



展台号: E2 馆 C72

杭州银江环保科技有限公司



KtLM 强化脱氮除磷系统

解决的问题: 1、再生水; 2、城市河道排污口; 3、污水泵站就地净化扩容; 4、污水处理厂尾水提标。

特点及优势: KtLM 强化脱氮除磷系统集成高效物化技术和快速生化技术 (类 MBBR 技术), 处理水量大, 出水标准高, 设备占地小, 系统上马快。该技术的特点是系统运行稳定、占地面积小、运行成本低。系统具有处理水量、出水水质升级的功能。系统兼具淤泥预处置、除臭系统等辅助设施, 运行过程中无二次污染物产生。

展台号: W3 馆 A68

无锡海拓环保装备科技有限公司



常州遥观镇潢河浜水质提升项目

解决的问题: 海拓装备助力美丽幸福河湖建设。

特点及优势: 海拓装备秉承“科技改善环境、创新成就未来”的核心价值观, 荣获“国家火炬计划产业化示范项目”荣誉, 被评为“高新技术企业”, 拥有多项高新技术产品认定证书, 其中 HT-WPDTM 型水体净化装置获得“江苏省首台套重大装备产品”称号, “氮磷深度去除关键技术与成套装备项目”荣获 2020 年度环境技术进步二等奖、2022 年中国商业联合会科学技术一等奖, 并荣获江苏省专精特新“小巨人”企业称号、无锡市“瞪羚企业”称号。



展台号: W3 馆 A68

无锡海拓环保装备科技有限公司



郑州市马头岗污水处理厂水质提标项目

解决的问题: 市政污水厂除磷提标项目。

特点及优势: 为进一步解决环境问题, 郑州市政府决定建设马头岗污水厂一期一级 A 标准至《贾鲁河流域污染物排放标准》(DB41/908-2014) 水质提标改造工程。2018 年, 马头岗污水处理厂完成市政尾水提标改造工程。该项目采用 8 套 5.0 万 m³/d 除磷净化装置, 其由海拓装备主导设计、供货及安装调试工作, 系统调试一次性达标设备出水 TP ≤ 0.1mg, 浊度 ≤ 0.5NTU, SSS10.0mg/L。

展台号: W5 馆 A38

美尚生化环境技术(上海)有限公司

美尚生化全过程工艺智能优化和控制 系统对污水厂节能降耗的显著效益



解决的问题: 降低吨水能耗 10% 以上; 强化工艺智能控制, 实时计算调整运行参数, 大大降低耗电量。

特点及优势: 1)BACS 与 BIOS 系统的动态溶解氧计算功能联动之后, 进一步提升了有机负荷及氨氮的去除效率达 15% 以上; 2) 采用精确曝气控制系统, 可以根据进水负荷实时的调整气量, 维持生反池各个廊道溶解氧稳定在设定值附近, 提升工艺运行的稳定性, 同时在鼓风机能耗节约 10% 基础上再降低 5% 以上; 3)BACS 系统优化气量分配和阀门开度逻辑, 尽可能的降低阀门及风机动作次数, 稳定管道压力, 提升设备运行的稳定性、安全性。4)BACS 采用实时修正的阀门开度 - 流量曲线, 通过高效的算法逻辑, 降低了精确曝气系统与阀门类型的紧耦合关系, 广泛适用于各种类型的阀门。



展台号: N2 馆 H42

潍坊山水环保机械制造有限公司

农村饮用水安全工程, 水厂提标改造



解决的问题: 农村山区居民安全饮用水, 大型水厂改扩建。

特点及优势: 全自动运行。

展台号: N1 馆 E60

浙江净源膜科技股份有限公司

净源解决方案: 宁波水务集团 江东水厂扩容改造项目



解决的问题: 江东水厂原址扩容, 采用浸没式超滤工艺升级虹吸滤池, 大幅提升处理能力, 保障宁波市民健康饮水。

特点及优势: 本工程作为自来水水厂原址扩容增量的一个典范, 巧妙地采用了浸没式超滤工艺, 实现了技术上的重大突破与创新。项目的核心亮点在于将原有的虹吸滤池系统全面升级为浸没式膜池, 这一变革性举措不仅大幅提升了江东水厂的处理能力, 更将其推向了浸没式超滤膜生产工艺的前沿, 为宁波市民提供了更加健康、安全的饮用水源。

工程概况

江东水厂扩容改造工程是采用浸没式超滤工艺实现自来水水厂原址扩容增量的典型项目。项目的最大亮点是将原水厂的虹吸滤池升级为浸没式膜池, 使江东水厂一跃成为浸没式超滤膜生产工艺水厂, 满足宁波市居民对健康水的饮用水需求。江东水厂扩容改造工程是宁波市推进“五水共治”和经济社会转型发展三年行动计划及品质提升的重点项目。净源科技 PTFE 中空纤维膜超滤技术在此项目的成功应用, 必将助推净源科技 PTFE 中空纤维膜产品在净水领域的示范效应。



展台号: E1 馆 E1-B69

山东美陵中联环境工程有限公司

污泥热干化干馏制生物炭工艺 及其资源化利用方案



解决的问题: 污泥干化干馏技术使城市污泥变“害”为“宝”, 实现了城市污泥的无害化、减量化处理及资源化利用。

特点及优势: 1) 本方案受污泥含水率变化影响较小, 含水率 ≤ 85% 均可处理。干馏处理污泥全过程是在无氧、非燃烧、高温状态下进行, 避免了产生的二恶英、氮氧化物等有害物质。2) 采用管道天然气为燃料, 污泥处理过程中产生的混合气, 其中可燃成分可作为机组的燃料, 在燃烧室燃烧, 基本实现热量自平衡, 产生的尾气达到国家标准。3) 干馏法处理污泥时, 干馏室的温度在 550°C 左右, 污泥中的病原微生物和寄生虫卵全部被灭杀。来自污泥重金属特别是 Hg、Ti, 在灰分和炭中被钝化。4) 干馏法处理污泥系统设备操作简单, 能够全年连续稳定运行。先进的方案处理设备、自动化监测和控制系统配置能够有效地保证处理系统可靠运行。



展台号: E5 馆 B56

锦汐 (上海) 环境科技有限公司



锦汐环境助力污水厂提质增效, 再现碧水清流

解决的问题: 项目实施后减排效益显著, 这一创新举措将为污水处理厂带来巨大环保效益, 为改善水环境质量贡献一份力量。

特点及优势: 完成后将与精准加药、曝气、内外回流等系统联动, 实现对加药过程的精准控制和监测。



精准加药系统中间过程仪表照片



寿光市西城污水处理厂智慧水务管理平台

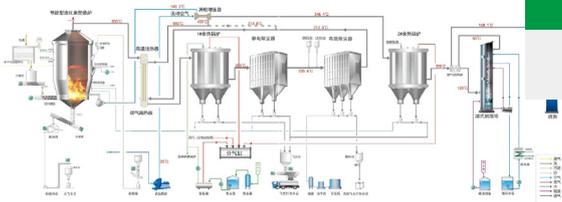
展台号: W5 馆 D31

江苏宝蛙环保集团有限公司



污泥焚烧的节能处置方案

污泥处置中心项目
工艺流程图



解决的问题: 解决目前污泥焚烧行业高效率高运营成本的特点, 使用进口焚烧技术减少能效消耗及热量损失。

特点及优势: 节能型流化床焚烧系统是在气泡流化床焚烧炉基础上设置增压机涡轮增压机, 利用焚烧所产生高温气体驱动涡轮增压机制造压缩空气, 能够在不使用大型风机类设备 (一次风机、引风机) 的情况下实现正常运行, 并在正压条件下进行高温燃烧的系统。因此, 节能型焚烧炉比传统焚烧炉电力消耗减少了 50%, 同时, 配套热能回收系统将多余的热能回收发电给予自用, 从而进一步降低能源的消耗量。

展台号: N3 馆 E18

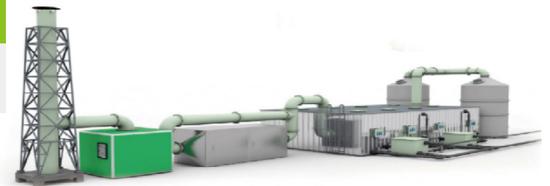
杭州汉山环境工程技术有限公司



恶臭治理综合方案

解决的问题: 针对不同行业 (餐厨、污水污泥等) 产生的恶臭污染, 定制化提供解决方案, 通过不同工艺, 达到治理效果。

特点及优势: 以标准化全过程服务模式, 从项目的前期评估、解决方案定制、设备制造与安装、调试与交付等环节, 为每一个项目提供定制化系统解决方案。



河北赵县城镇污水处理项目-活性炭吸附再生系统



展台号: W5 馆 G77

青岛瑞发恩环保科技有限公司

瑞发恩

城镇污水提标改造项目

解决的问题: 废水处理过程 cod 难控制在 30 以内, 悬浮物要求低, 成本高。

特点及优势: 1. 自动化程度高; 2. 运行成本低。降低 1cod 约 0.01 元。(此项目运行成本 < 1 元 / 吨); 3. 现场环境清洁

展台号: E5 馆 K01
威格 (中国) 仪表有限公司

VEGAFLEX81 型导波雷达在内蒙古某垃圾焚烧厂 - 蒸发式凝气器水位监测中的智能环保解决方案

VEGA

解决的问题: 用 VEGA 导波雷达解决垃圾焚烧厂蒸发式凝气器中, 因结露、泡沫导致的水位测量不准、设备维护频繁等问题。

特点及优势: 1. 仪表测量精度高达 $\pm 2\text{mm}$, 在有泡沫、蒸汽、粘附、结露, 冷凝水或介质液化等工况下, 仍能稳定测量。动态范围大, 适用于介电常数较小的液体, 如含油废水、污泥混合液体。可穿透粘附物测量, 避免误判。2. 支持 -60°C 至 200°C 的过程温度和 -1 至 40bar 的压力范围, 适用于高温或高压设备; IP68 外壳防护等级, 密封材料和接液材质可配置耐腐蚀性气体或液体的特殊材质。3. 支持缆式、棒式及同轴套管探头, 适配不同深度的水池或导波管, 减少改造工程量。4. 配置蓝牙功能, 支持手机无线调试, 减少人工现场操作风险。5. 内置诊断功能, 实时监测探头状态和信号强度, 提前预警故障, 减少停机检修频率。



as-iot

入河 (湖) 排口智能监测

解决城市排水管网末端水质超标问题, 提高城市排水管网末端水质监测水平, 提升水质监测效率, 快速部署, 为智慧水务打下坚实基础。

排口在安装水体之上

- 排口安装在安装水体之上, 安装方便, 维护简单, 使用寿命长。
- 排口安装在安装水体之上, 安装方便, 维护简单, 使用寿命长。
- 排口安装在安装水体之上, 安装方便, 维护简单, 使用寿命长。

排口在安装水体之中

- 排口安装在安装水体之中, 安装方便, 维护简单, 使用寿命长。
- 排口安装在安装水体之中, 安装方便, 维护简单, 使用寿命长。
- 排口安装在安装水体之中, 安装方便, 维护简单, 使用寿命长。

展台号: E4 馆 F86

杭州蚁联传感科技有限公司

as-iot
蚁联传感

入河湖排口智能监测

解决的问题: 通过判断排水量多少以及来水是污水还是雨水, 并且以图像辅助, 快速部署、为追查溯源留下重要的证据支持。

特点及优势: 自供电、超低功耗、超长续航; 标准工作模式下, 设备自带电池续航时间不低于 3 年。防水、防爆、防腐, 无线上传数据至云平台。

展台号: E4 馆 F86

杭州蚁联传感科技有限公司

as-iot
蚁联传感

市政排水管网液位监测

解决的问题: 针对排水管网内部空间狭小, 不具备供电、无无线网络等场景研发的一款集自供电、非接触式测量一体化的设备。

特点及优势: 集超声波、静压液位两种测量原理于一体的智能液位传感器, 可深入检查井下部贴近井壁安装, 避开大部分结构干扰物。自供电、超低功耗、超长续航; 标准工作模式下, 设备自带电池续航时间不低于 3 年。防水、防爆、防腐, 无线上传数据至云平台。

as-iot

市政排水管网液位智能监测

静压液位监测

解决排水管网内部空间狭小, 不具备供电、无无线网络等场景研发的一款集自供电、非接触式测量一体化的设备。

超声波液位监测

解决排水管网内部空间狭小, 不具备供电、无无线网络等场景研发的一款集自供电、非接触式测量一体化的设备。

as-iot

流量智能监测

电磁式智能流量计

解决排水管网内部空间狭小, 不具备供电、无无线网络等场景研发的一款集自供电、非接触式测量一体化的设备。

超声波多普勒流量计

解决排水管网内部空间狭小, 不具备供电、无无线网络等场景研发的一款集自供电、非接触式测量一体化的设备。

展台号: E4 馆 F86

杭州蚁联传感科技有限公司

as-iot
蚁联传感

流量智能监测

解决的问题: 专门针对排水管网流量监测研发的一款低功耗无线智能排水管网流量监测终端。

特点及优势: 液位传感器为融合了超声波液位传感器、高精度静压液位传感器的一体成型产品, 可实现全量程无盲区液位测量。自供电、超低功耗、超长续航; 标准工作模式下, 设备自带电池续航时间不低于 3 年。防水、防爆、防腐, 无线上传数据至云平台。

展台号: E1 馆 L10

江门市形胜新材料有限公司



异味终结者：高效环保除臭解决方案

解决的问题：解决工业生产、市政、生活等等中的气味问题。

特点及优势：100% 纯植物提取、不产生二次污染、无添加香味、瞬间除臭。



展台号: N2 馆 A30

威海百克环保工程有限公司



市政污水低碳深度脱氮改造：硫自养反硝化技术解决方案

解决的问题：攻克传统反硝化工艺依赖外加碳源导致的运行成本高、碳排放量大及污泥产量多的问题，解决低碳氮比污水深度脱氮难题，避免碳源储存与投加风险。

特点及优势：技术以硫自养复合滤料替代传统惰性滤料，利用脱氮硫杆菌等微生物将硝态氮还原为氮气，无需外加有机碳源，实现减污降碳与成本节约。实施中保留原有滤池结构，仅替换滤料，降低改造成本。硫自养滤料兼具微生物载体和电子供体功能，通过硫自养反硝化作用深度脱氮，出水总氮稳定低于 10mg/L，满足严苛水质要求。

改造后运行成本较传统工艺降低 30%-50%，免去碳源投加环节，规避 COD 超标风险，水质可控性显著提升。同时减少碳排放与污泥产量，兼具高效脱氮、成本节约、低碳环保三重优势，尤其适用于低碳氮比污水处理场景。

展台号: E4 馆 K01

河北科瑞达仪器科技股份有限公司



科瑞达步入式多参数水质监测站在市政设施（智慧水务）行业解决方案

解决的问题：多参数分析系统将自动监测仪器仪表以及配套的辅助设施巧妙的集中在一个箱体内，整体布局合理，分析参数齐全，能够快速集成。可根据实际需求自由调整监测参数，传感器类支持 pH、ORP、溶解氧（覆膜式 / 荧光式）、浊度、悬浮物、余氯、电导率、TDS、CODUV、氨氮、温度等。

特点及优势：水质多参数监测站是一套以在线自动分析仪器为核心，集空调、电源、维护、控制于一体，结构紧凑，占用空间小。运用现代自动监测技术、自动控制技术、以及通讯网络所组成的一个综合性的在线自动监测系统。



展台号: E4 馆 K01

河北科瑞达仪器科技股份有限公司



科瑞达仪器水在线分析仪器在市政设施（智慧水务）供水全流程中的应用解决方案

解决的问题：确保供水压力稳定，保障水流正常输送，一旦压力异常便能及时发现管网可能存在的泄漏、堵塞等问题。

特点及优势：动态掌握水质变化，防止因管道老化、外界污染等因素导致水质恶化。在二次供水领域，CLA-7100 余氯检测仪保证二次供水消毒效果，维持水中有效余氯含量以杀灭细菌，保障居民用水安全；ULM-8920 液位传感器监测水箱水位，实现智能化补水控制，避免水箱溢水或缺水，优化二次供水管理，全方位保障居民用水的水质与水量稳定。

展台号: E4 馆 K01

河北科瑞达仪器科技股份有限公司

CREATEC
科瑞达仪器

科瑞达仪器水质在线分析仪器在市政设施 (智慧水务) 排水全流程中的应用解决方案

解决的问题: 帮助控制格栅、沉砂池等设备运行, 保证预处理效果。为微生物提供适宜生存环境, 确保生化反应高效进行。监测污泥浓度, 便于合理控制污泥回流与排放。

特点及优势: 在企业水污染源排放口利用在线 COD_{Cr}-6330 化学需氧量、NH₃-N-6330 氨氮、TPA-6330 总磷、TNA-6330 总氮、KRD-6000 重金属、pH/ORP-6900、TSS-6200 悬浮物 / TUS-6200 浊度等在线分析仪及明渠流量仪表, 持续监测排放污水的关键指标, 确保出水达到国家或地方排放标准, 一旦数据异常, 系统立即报警, 促使污水厂及时排查处理, 防止超标污水排入自然水体, 从而有效保护周边水环境质量。



展位预定

中贸慕尼黑展览（上海）有限公司

上海市徐汇区枫林路380号枫林国际中心A座15层

电话：(8621) 2352 1038 传真：(8621) 2352 1088

邮箱：ieexpo@mm-zm.com

慕尼黑博览集团

电话：(49 89) 949 20294

传真：(49 89) 949 20299

邮箱：mail@ie-expo.de

参展咨询致电 ▾

(021) 2352 1038

参观咨询致电 ▾

(021) 2352 1060

论坛咨询致电 ▾

(021) 2352 1009

了解更多展会详情，请浏览官网

www.ie-expo.cn



全球系列环保展

海外出展咨询请联系 ▶ | 电话：(8621) 2352 1038 | 邮箱：vicky.qin@mm-zm.com



World's Leading Network
for Environmental
Technologies.



上海·成都·广州·深圳·慕尼黑·土耳其·南非·巴西·印度·迪拜·新加坡